

Festool Group GmbH & Co. KG
Wertstraße 20
D-73240 Wendlingen
Tel.: +49 (0)7024/804-0
Telefax: +49 (0)7024/804-20608
www.festool.com

FESTOOL

TSC 55 REB



Eredeti kezelési utasítás

1	Szimbólumok	2
2	Biztonsági előírások	2
3	Műszaki adatok	5
4	A készülék részei	5
5	Rendeltetésszerű használat	6
6	Üzembe helyezés	6
7	Beállítások	7
8	Munkavégzés a géppel	8
9	Karbantartás és ápolás	9
10	Tartozékok	9
11	Környezet	10
12	Szállítás	10
13	EU megfelelőségi nyilatkozat	10

A hivatkozott ábrákat a többnyelvű üzemeltetési utasítás elején és végén találja meg.

1 Szimbólumok



Általános veszélyekre vonatkozó figyelmeztetés



Figyelmeztetés áramütés veszélyére



Olvassa el az útmutatót/információkat!



Viseljen fülvédőt!



Viseljen védőszemüveget!



Viseljen légzésvédőt!



Viseljen védőkesztyűt!



Háztartási hulladékok közé kidobni tilos



Maximális teljesítmény két akkumulátorral (36 V).



Csekélyebb teljesítmény egy akkumulátorral (14,4 V/18 V).

2 Biztonsági előírások

2.1 Általános biztonsági tudnivalók



Vigyázat! Olvasson el minden biztonsági utasítást és útmutatót. A figyelmeztetések és utasítások nem megfelelő betartása elektromos áramütéshez, tűz keletkezéséhez vagy súlyos sérülésekhez vezethet.

Őrizze meg az összes biztonsági tudnivalót és utasítást a későbbi felhasználhatóság érdekében.

A biztonsági tudnivalóknál használt „elektromos kéziszerszám” kifejezés egyaránt vonatkozik az elektromos hálózatról üzemelő (hálózati kábellel ellátott), és az akkumulátorral üzemelő (elektromos kábel nélküli) elektromos kéziszerszámokra is.

2.2 Gépspecifikus biztonsági utasítások az akkumulátor és a töltőkészülék számára

– Ezt a töltőberendezést nem használhatják olyan személyek (beleértve a 8 évnél fiatalabb **gyermeket** is), akik korlátozott pszichikai, szenzuális vagy szellemi képességekkel rendelkeznek, illetve nincs kellő tapasztalatuk és/vagy tudásuk, kivéve, ha tevékenységüket egy biztonságukért felelős személy felügyeli, vagy ha a berendezés biztonságos kezelését megismerték és az ezzel kapcsolatos veszélyhelyzeteket megértették. Tilos **gyermeknek** a készülékkel játszania. **A készülék tisztítását és felhasználó által végezhető karbantartását** felügyelet nélkül hagyott **gyermek**ek nem végezhetik.

- Ne nyissa ki az akkuegységet és a töltőkészüléket!
- Védje a töltőkészüléket apró fémrészecskéktől (pl. forgácstól) és folyadékoktól!
- Ne használjon másfajta akkuegységet, másfajta töltőkészülékeket!
- Óvja az akkumulátorokat az 50 °C feletti hőmérséklettől, pl. a tartós napsugárzástól és a tűztől!
- Égő lítium-ionos akkuegységet soha ne oltson vízzel! Használjon homokot vagy tűzoltó berendezést.
- Védje a készüléket nedvességtől.
- Védje a kábelt sugárzó hőtől, olajoktól és éles szegélyektől.

- A veszélyeztetés megelőzése érdekében rendszeresen ellenőrizze a csatlakozót és a kábelt, és sérülés esetén cseréltesse ki egy felhatalmazott vevőszolgálati javítóműhelyben.
- Kerülje el a védőfedél eltömődését, mivel ez a biztonsági funkciókra is kihatással lehet.
- **Munka közben káros/mérgező por keletkezhet (pl. ólomtartalmú festék és néhány fafajta megmunkálásakor).** Ezeknek a poroknak az érintése vagy belégzése veszélyeztetheti a kezelőt és a közelben tartózkodó személyeket. Vegye figyelembe az Ön országában érvényes biztonsági előírásokat.




Egészsége érdekében viseljen P2-es légzőmaszkot.

- **A Festool elektromos szerszámokat csak olyan munkasztalokba szabad beszerezni, amelyeket a Festool erre a célra irányzott elő.** Az egyéb vagy a saját készítésű asztalba való beszerelés következtében az elektromos szerszám bizonytalanná válhat és súlyos balesethez vezethet.

2.3 Gépre vonatkozó különleges biztonsági tudnivalók kézi körfűrészek esetén

Fűrészelés

-  **FIGYELEM! Ne nyúljon kézzel a fűrészlaphoz, illetve annak működési területére. Egyik kezével fogja a kiegészítő fogantyút vagy a motorházat.** Ha mindkét kezével tartja a körfűrészt, akkor kezei nem sérülhetnek meg.
- Ne nyúljon a munkadarab alá.** A védőbura a munkadarab alatt nem védi meg kezét a fűrészlaptól.
- Igazítsa a vágási mélységet a munkadarab vastagságához.** Akkor jó a beállítás, ha a munkadarab alatt egy fogmagasságnál kevesebb látszik a tárcsából.
- A munkadarabot sose a kezével vagy lábával rögzítse. Rögzítse a munkadarabot stabil alapon.** Fontos a munkadarab alapos rögzítése, hogy a testtel való érintkezés, a fűrészlap beszorulásának vagy a kontroll elvesztésének veszélye minimális legyen.
- Csak a szigetelt markolónál fogva tartsa az elektromos szerszámot, ha olyan munkát végez, ahol a betétszerszám rejtett elektromos vezetékekbe ütközhet.** A feszültség alatt álló vezetékkel való érintkezés az elektromos szerszám fémes alkatrészei is feszültség alá kerülnek, és ez áramütéshez vezethet.
- Hosszanti vágás esetén mindig használjon ütközőt vagy egyenes vezetőélet.** Ezáltal megnő a

vágás pontossága és csökken a fűrészlap beszorulásának veszélye.

- Mindig csak a megfelelő méretű és illeszkedő rögzítőfuratú (pl. csillag alakú vagy kerek) fűrészlapot használjon.** Azok a fűrészlaptárcsák, amelyek nem illeszkednek a körfűrész szerelőelemeihez, nem futnak körkörösén és a vágási biztonság megszűnését okozhatják.
- Ne használjon sérült vagy nem megfelelő fűrészlaprögzítő karimákat, illetve csavarokat.** A fűrészlaprögzítő karimákat és csavarokat ki-mondottan a körfűrészéhez terveztük az optimális teljesítmény és üzembiztonság szem előtt tartásával.



i. Viseljen megfelelő védőfelszerelést: fülvédőt, védőszemüveget, pormaszkot a porkeltő munkákhoz, védőkesztyűt a nyers anyagok megmunkálásához és a szerszám cseréjekor.

Visszacsapás: okok és a megfelelő biztonsági tudnivalók

- A visszacsapódás a megakadt, beszorult vagy rosszul beállított fűrészlap váratlan reakciója, ami által a kontrollvesztett fűrészgép az anyagból kiugorva a kezelő személy felé csapódhat;
- ha a fűrészlap az összezáródó vágási hézagban megakad vagy beszorul, akkor leblokkol, és a motor nyomatéka a gépet a kezelő felé lendíti;
- a vágás közben elfordított vagy rosszul beállított fűrészlap hátulsó fogai a munkadarab felületében megakadhatnak, ami által a fűrészlap a vá-

gási hézagból kiugrik és hátrafelé, a kezelő irányába lendül.

A visszacsapódás a fűrész nem megfelelő, illetve hibás használatából adódik. A következőkben leírt biztonsági előírások betartásával előfordulása elkerülhető.

- a. **Tartsa két kézzel a gépet, és karjai olyan helyzetben legyenek, hogy a visszacsapódási erőnek ellen tudjon tartani. Mindig a fűrészlap mellett álljon, soha ne hozza a tárcsát a testével egy síkba.** Visszacsapódás esetén a fűrész hátracsapódhat, azonban a megfelelő szabályok betartásával a kezelő ellen tud neki tartani.
- b. **Ha a fűrészlap beakad vagy ha a munkavégzést megszakítja, engedje fel a kikapcsoló gombot, és tartsa addig stabilan a fűrészt, amíg a fűrészlap teljesen meg nem áll. Soha ne próbálja a fűrészt a munkadarabból kivenni vagy visszafelé húzni, amíg a fűrészlap forog vagy ha visszacsapódás következhet be.** Állapítsa meg és szüntesse meg a fűrészlap beakadásának okát.
- c. **Ha az anyagban álló fűrészt újra akarja indítani, előtte helyezze a tárcsát a vágási hézag közepébe és győződjön meg róla, hogy a fogak nincsenek beakadva.** Ha a fűrészlap szorul, újraindításakor kiugorhat a munkadarabból vagy visszacsapódást okozhat.
- d. **A nagyméretű lemezeket támassza alá, hogy a beszoruló fűrészlap okozta visszacsapódást elkerülje.** A nagyméretű lemezek saját súlyuktól behajlanak. A lemezeket mindkét oldalon, a vágási hézag közelében és a széleinél is alá kell támasztani.
- e. **Ne használjon tompa vagy sérült fűrészlapot.** A tompa vagy rosszul beállított fogazatú fűrészlapok a kisebb hézag miatt nagyobb súrlódáshoz, a fűrészlap beszorulásához és visszacsapódáshoz vezethetnek.
- f. **A fűrészelés előtt húzza meg a vágásimélység- és szögbeállító csavarokat.** Ha vágás közben a beállítások megváltoznak, a fűrészlap beszorulhat és visszacsapódhat.
- g. **Meglévő falban vagy más be nem látható tárgyban végzett merülő vágásnál legyen különösen óvatos.** A bemerülő fűrészlap rejtett tárgyakban megakadhat és visszacsapódást okozhat.

A védőbura funkciója

- a. **Minden használat előtt ellenőrizze, hogy a védőbura tökéletesen zár-e. Ne használja a fűrészt, ha a védőbura nem jár könnyedén vagy nem zár azonnal. Soha ne szorítsa, vagy rögzítse szilárdan a védőburát; ekkor ugyanis a fűrészlap védelem nélkül maradna.** Ha a fűrész

véletlenül leesik, a védőbura elhajolhat. Győződjön meg róla, hogy szabadon mozog, és semmilyen vágási szögnél vagy mélységnél nem érinti sem a fűrészlapot, sem más alkatrészt.

- b. **Ellenőrizze a védőbura rugójának állapotát és működését. Ha a védőbura és a rugó nem működik kifogástalanul, használat előtt javíttassa meg a gépet.** A sérült alkatrészek, ragacsos lerakódások vagy a felgyülemlett forgács késleltetik a védőbura működését.
- c. **Nem derékszögben végzett merülővágásnál biztosítsa a fűrész alaplapját oldalirányú elmozdulás ellen.** Az oldalirányú eltolódás a fűrészlap beszorulásához és visszacsapódáshoz vezethet.
- d. **Ne fektesse a körfűrészt a munkapadra vagy a padlóra, ha a védőbura nem fedi a fűrészlapot.** A védelem nélküli fűrészlap utánfutáskor a vágási iránnyal szemben mozgatja a gépet, és elfűrészeli, ami az útjába kerül. Vegye figyelembe a gép utánfutási idejét.

A vezetőék funkciója [7-5]

- a. **Használjon a vezetőéknek megfelelő fűrészlapot.** A vezetőék akkor hatásos, ha a fűrészlap teste a vezetőéknél vékonyabb, és a fogszélesség nagyobb, mint a vezetőék vastagsága.
- b. **Ne működtesse a fűrészt elhajlott vezetőékekkel.** Már csekély hiba is a védőbura záródásának lassulását okozhatja.

2.4 Alumínium megmunkálása



Alumínium megmunkálásakor biztonsági okokból a következő előírásokat kell betartani:

- A gépet megfelelő elszívó berendezéshez kell csatlakoztatni.
- A gépet rendszeresen meg kell tisztítani a motorházban lerakódott portól.
- Használjon alumínium-fűrészlapot.
- Zárja be a kémlelőablakot / forgácsvédőt.



Viseljen védőszemüveget!

- Lemezek fűrészeléskor petróleumkenést kell alkalmazni, vékony falú profilok (3 mm-ig) kenés nélkül is megmunkálhatóak.

2.5 Károsanyag-kibocsátási értékek

Az EN 60745 szabvány szerint meghatározott értékek tipikus esetekre vonatkoznak:

Hangnyomásszint	$L_{pA} = 88,5 \text{ dB(A)}$
Hangteljesítményszint	$L_{WA} = 99,5 \text{ dB(A)}$
Bizonytalanság	$K = 3 \text{ dB}$



VIGYÁZAT

Munkavégzéskor keletkező hanghatás

Halláskárosodás

► Viseljen fülvédőt!

Az a_h rezgés kibocsátási érték (három irány vektoriális összege) és a K bizonytalanság meghatározása az EN 60745 előírásainak megfelelően:

Rezgés kibocsátási érték (3 tengelyű)

Fa fűrészelése $a_h < 2,5 \text{ m/s}^2$

Fémek fűrészelése $a_h = 2,8 \text{ m/s}^2$

Bizonytalanság $K = 1,5 \text{ m/s}^2$

A megadott kibocsátási értékek (rezgés, zaj)

- a gépek összehasonlítására szolgálnak,
- segítenek előzetesen megbecsülni, hogy mekkora lehet munkavégzés közben a vibráció- és zajterhelés,
- az elektromos szerszám elsődleges felhasználási területére jellemzőek.

Egyéb alkalmazások, eltérő szerszámok, vagy elégtelen karbantartás esetén ezek az értékek megnőhetnek. Ügyeljen a gépek üresjáratú és leállítási időértékeire!

3 Műszaki adatok

Akkus merülőfűrészek	TSC 55 REB
Motorfeszültség	14,4 - 2 x 18 V
Fordulatszám (üresjárat) 1 x 18 V	2650 - 3800 ^{ford./perc}
Fordulatszám (üresjárat) 2 x 18 V	2650 - 5200 ^{ford./perc}
Lapdöntés	-1°-tól 47°-ig
Vágási mélység 0°-nál	0 - 55 mm
Vágási mélység 45°-nál	0 - 43 mm
A fűrészlapp méretei	160 x 2,2 x 20 mm
Súly akku csomag nélkül	3,9 kg

Töltőkészülék	TCL 3
Hálózati feszültség (bemenet)	230 - 240 V ~
Hálózati frekvencia	50/60 Hz
Töltőfeszültség (kimenet)	10,8 - 18 V=
Gyorstöltés	max. 3 A

Töltőkészülék	TCL 3
Pulzáló fenntartó töltés (NiCd, NiMH)	kb. 0,06 A
Töltési idő a BP, BPS és BPC akkuegységek esetén	
Lítium-ion 1,5 Ah, 80% / 100%	kb. 25/35 perc
Lítium-ion 3,0 Ah, 80% / 100%	kb. 55/70 perc
Lítium-ion 4,2 Ah, 80% / 100%	kb. 70/90 perc
Megengedett üzemi hőmérséklet	-5 °C-tól + 45 °C-ig
Hőmérséklet-ellenőrzés	NTC-ellenállás segítségével
Erintésvedelmi osztály	□ / II

Akkuegység	BPC 18 4,2 Ah Lilon
Feszültség	18 V
Kapacitás	4,2 Ah
Súly	0,68 kg

4 A készülék részei

- [1-1]** Fogantyú
- [1-2]** Forgatható gomb a szög beállítására
- [1-3]** Szögskála
- [1-4]** Szerszámcsere szolgálati kar
- [1-5]** Kapcsolózá
- [1-6]** Ki-/bekapcsoló gomb
- [1-7]** elszívócsonkok
- [1-8]** Rögzíthetőség hátsó vágásnál -1°-tól 47°-ig
- [1-9]** Állítók
- [1-10]** Fordulatszám-szabályozás
- [1-11]** Akkumulátorok
- [1-12]** Töltéskijelző
- [1-13]** kettéosztott skála a mélységütközőnek (vezetősínnel vagy anélkül)
- [1-14]** A vágási mélység beállítására szolgáló csavarok utánélezett fűrészlappokhoz
- [1-15]** Mélységütköző
- [1-16]** Vágásjelző
- [1-17]** Kémlőlőablak / forgácsvédő
- [1-18]** Kipattogzásgátló

5 Rendeltetésszerű használat

Az akkus merülőfűrész rendeltetése fa, fajlegű anyagok, gipsz- és cementkötésű száskompozitok és műanyagok fűrészelése. A Festool alumínium-hoz tartozó speciális fűrészlapjaival a gép alumínium fűrészelésére is használható.

Csak a következő adatokkal rendelkező fűrészlapok használhatók: fűrészlap átmérője 160 mm; vágási szélesség 2,2 mm; rögzítőfurat 20 mm; testvastagság max. 1,8 mm; megfelelő 9500 min⁻¹ fordulatszámig. Ne használjon csiszolókorongot.

A szerszámot kizárólag betanított vagy szakképzett személyek használhatják.

A töltőkészülék TCL 3

- a következő Festool akkuegységek feltöltésére alkalmas: BP, BPS und BPC (NiMH, NiCd, Li-ion automatikus felismerése.)
- csak beltéri használatra.



Nem rendeltetésszerű használat esetén a felelősséget a felhasználó viseli.

6 Üzembe helyezés

6.1 Az akku csomag cseréje

Az akkuegység levétele [2 A]

Az akkuegység behelyezése [2 B]

- ① **Vegye figyelembe!** A gép csak az alábbi feltételek mellett üzemeltethető [2 C]:



Mindkét akkumulátor be van helyezve. Maximális teljesítmény két akkumulátorral (36 V).



Csak egy akkumulátor van behelyezve. Csekélyebb teljesítmény egy akkumulátorral (14,4 V/18 V).

6.2 Az akkuegység feltöltése [3]

- ① Az akkuegységet részlegesen feltöltve szállítjuk. Első használat előtt teljesen töltsse fel az akkuegységet..

A töltöttségjelző [1-12] az akkuegység be- vagy kikapcsolása során automatikusan megjeleníti a töltöttségi szintet [1-6] :



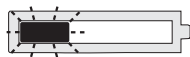
70 - 100%



40 - 70%



15 - 40%



< 15%

Javasolt: az akkut a további használat előtt feltölteni.



Piros LED – folyamatosan világít:

Az akkumulátor, az elektronika vagy a motor hőmérséklete a megengedett tartományon kívül van.



Piros LED – villog: Általános hibajelzés, pl. nem tökéletes az érintkezés, rövidzárlat, hibás akkuegység stb.

6.3 Festool töltőkészülék

A [3-1] LED mutatja a készülék mindenkor üzemálapotát.

Kábelfeltekeréselés töltőkészülék [3-2]

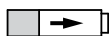


Üzembehelyezés előtt a kábelt teljesen ki kell tekerni a nyílásból.



Sárga LED – folyamatos fény

A töltőkészülék üzemkés



Zöld LED – gyorsan villog

A készülék maximális árammal tölti az akkuegységet.



Zöld LED – lassan villog

A készülék csökkentett árammal tölti az akkuegységet, a Li-ion akku 80%-ban fel van töltve.



Zöld LED – folyamatos fény

A töltés befejeződött vagy nem indul újra, az aktuális töltöttségi szint magasabb mint 80%.



Piros LED – villogó fény

Általános hibajelzés, pl. az érintkezés nem teljes, rövidzárlat, az akkuegység meghibásodott stb.



Piros LED – folyamatos fény

Az akkumulátor hőmérséklete a megengedett tartományon kívül van.

Falra történő szerelés [4]

7 Beállítások



FIGYELMEZTETÉS

Sérülésveszély, áramütés veszélye

- ▶ Bármilyen munkát végez a gépen, először mindig vegye ki belőle az akkumulátorokat!

7.1 Elektronika

Lágy indítás

Az elektronikusan vezérelt lágy indítás gondoskodik a készülék ugrásmentes elindulásáról.

Állandó fordulatszám

A motorfordulatszámot az elektronika állandó szinten tartja. Ezáltal biztosítható az egyenletes vágási sebesség terhelés mellett is.

Fordulatszám-szabályozás

A fordulatszám fokozatmentesen beállítható az állítókerékkel **[1-10]** a fordulatszám-tartományban (lásd Műszaki adatok). Így tudja optimálisan hozzáigazítani a fordulatszámot a mindenkor felülethez (lásd az 1. táblázatot).

Áramerősség-határoló

Az áramerősség-határoló a gép nagymértékű túlterhelése esetén megakadályozza a megengedett nagymértékű áramfelvételt. Ez a motor fordulatszámának csökkenését idézheti elő. Tehermentesítés után a motor azonnal újra felpörög.

Fék

A TSC 55 REB elektromos fékkel rendelkezik. Kikapcsolás után a fűrészlap kb. 2 másodperc alatt elektronikusan állóra fékeződik.

Túlmelegedés elleni védelem

Ha a motor túlságosan felmelegszik, akkor csökken a gép áramellátása és a fordulatszáma. Ekkor a gép csökkentett teljesítménnyel dolgozik, annak érdekében, hogy a szellőzése révén a motor gyorsan lehűlhessen. A motor lehűlését követően a gép automatikusan ismét magas fordulatszámon dolgozik.

7.2 A vágási mélység beállítása

A vágási mélység 0 és 55 mm között a mélységgütközön **[5-1]** állítható be.

A fűrészaggregátot ezután a beállított vágási mélységig le lehet nyomni.



Vágási mélység vezetősín nélkül
max. 55 mm



Vágási mélység FS vezetősínnel
max. 51 mm

7.3 A vágási szög beállítása

0° és 45° között:

- ▶ Nyissa ki a forgatható gombot **[6-1]**.
- ▶ Fordítsa el a fűrészaggregátot a kívánt vágási szög értékig **[6-2]**.
- ▶ Zárja vissza a forgatható gombot **[6-1]**.
- ① A végállások (0° und 45°) gyárilag beállított értékek, a vevőszolgáltatnál utánállíthatóak.



Szögben végzett vágás esetén a kémlelőablakot/kipattogzásgátlót tolja a legfelső helyzetébe!

hátsó vágásnál -1° és 47°:

- ▶ A fent leírt módon fordítsa a fűrészaggregátot a véghelyzetébe (0°/45°).
- ▶ A reteszelés **[6-3]** enyhén húzza kifelé.
- ▶ -1°-os hátsó vágáshoz húzza ki a reteszelés **[6-4]**.
- A fűrészaggregát -1°/47°-os állásba kerül.*
- ▶ Zárja vissza a forgatható gombot **[6-1]**.

7.4 Fűrészlap cseréje



VIGYÁZAT

Forró és éles szerszám

Sérülésveszély

- ▶ Viseljen védőkesztyűt.

- ▶ A fűrészlap cseréje előtt fordítsa a gépet a 0°-os helyzetbe, és állítsa be a maximális vágási mélységet.
- ▶ Fordítsa el ütközésig a kart **[7-3]**.
A kart **[7-3]** csak álló helyzetű gép esetén mozgassa meg!
- ▶ Fordítsa lefelé ütközésig a fűrészaggregátot.
- ▶ Csavarja ki a csavart **[7-6]** az imbuszkulccsal **[7-2]**.
- ▶ Vegye ki a fűrészlapot **[7-7]**.
- ▶ Tegye be az új fűrészlapot.



A fűrészlap **[7-8]** és a készülék **[7-4]** forgási irányának meg kell egyeznie! Ennek a figyelmen kívül hagyása súlyos sérülésekhez vezethet.

- ▶ Helyezze fel a külső tartógyűrűt **[7-9]** úgy, hogy a rögzítőcsapja a belső gyűrűbe illeszkedjen.



Ellenőrizze a csavar és a perem esetleges szennyezettségét - csak tiszta és sértetlen alkatrészeket használjon fel!

- ▶ Húzza meg szorosan a csavart **[7-6]**.
- ▶ Helyezze vissza a kart **[7-3]**.

7.5 A kémlelőablak/kipattogzásgátló használata[8]

A **kémlelőablak** (átlátszó) **[8-1]** rálátást biztosít a fűrészlapra, és optimalizálja a poreszívást.

A **kipattogzásgátló** (zöld) **[8-2]** 0°-os vágásnál jelentős mértékben javítja a lefűrészelt munkadarab vágási élének minőségét a fölfelé eső oldalon.

- ▶ Helyezze fel a kipattogzásgátlót **[8-2]**.
- ▶ Csavarja keresztül a forgatható gombot **[8-3]** a kipattogzásgátló ovális nyílásán.
- ① Ügyeljen arra, hogy az anya **[8-4]** a kipattogzásgátlóban szilárdan rögzüljön.

Az első használat előtt a kipattogzásgátlót be kell fűrészelni:

- ▶ Állítsa a készüléket maximális vágási mélységre.
- ▶ Állítsa a fordulatszámot a 6. fokozatba.

7.6 Elszívás



FIGYELMEZTETÉS

A por miatti egészségkárosodás veszélye

- ▶ A por az egészségre ártalmas lehet. Ezért soha ne dolgozzon elszívás nélkül.
- ▶ Az egészségre ártalmas por elszívásakor mindig tartsa be az Ön országában érvényes rendeleteket.

Belső elszívás

- ▶ A porzsák **[9-3]** csatlakozócsonkját **[9-2]** jobbra forgatva rögzítse az elszívócsonkra **[9-1]**.
- ▶ A porzsák **[9-3]** ürítéséhez a csatlakozócsonkot **[9-2]** balra elforgatva vegye le az elszívócsonkról **[9-1]**.

Festool mobil elszívó

Az elszívócsonkra **[9-1]** 27 vagy 36 mm-es elszívótömlő-átmérőjű Festool mobil elszívót lehet csatlakoztatni (az eltömődés mérsékeltebb kockázata miatt a 36 mm-es javasolt).

A 27-es átmérőjű elszívótömlő csatlakozócsonkját illessze bele a sarokadapterbe **[9-4]**. A 36-os átmérőjű elszívótömlő csatlakozócsonkját húzza rá a sarokadapterre **[9-4]**.

8 Munkavégzés a géppel



A munkavégzés során figyeljen minden korábban megadott biztonsági utasításra és az alábbi szabályok betartására:

- A gépet csak bekapcsolt állapotban nyomja neki a munkadarabnak!

- Minden használat előtt ellenőrizze a befogó szerkezet működését, és csak akkor használja a gépet, ha a befogó szerkezet rendeltetésszerűen működik.
- Leesés után ellenőrizze, hogy az elektromos szerszám és a fűrészlap megsérült-e. A használatba vétel előtt a megsérült alkatrészeket javíttassa meg. A megsérült gép sérüléseket okozhat, és a gép nem működtethető biztonságosan.
- Mindig úgy rögzítse a munkadarabot, hogy az megmunkálás közben ne tudjon elmozdulni.
- Munkavégzés közben a szerszámot a kézi fogantyúnál **[1-1]** fogva mindig két kézzel tartsa. Ez csökkenti a sérülésveszélyt és előfeltétele a pontos munkának.
- A készüléket mindig előre felé tolja **[12-2]**, soha ne húzza hátrafelé.
- A haladási sebesség helyes megválasztásával kerülje el a vágás során a fűrészlap túlhevülését, műanyag vágásánál a műanyag megolvadását.
- Munkavégzés előtt győződjön meg róla, hogy az ütköző összes forgatható gombját **[1-2]** meghúzza.
- Ellenőrizze a fűrészlap szilárd rögzülését.
- Fűrészelés közben (pl. MDF-lapok esetén) a gép statikusan feltöltődhet.



A porral járó munkáknál viseljen légzőmaszkot.

8.1 KI/BE kapcsológomb

A kapcsolózár **[1-5]** tolja felfelé és nyomja le a ki-kapcsoló gombot **[1-6]** (lenyomás = BE / felengedés = KI).



A kapcsolózár eltolása kioldja a bemejtő szerkezet reteszelését. A fűrészaggregát ekkor mozgatható lefelé. Ennek során a fűrészlap elhagyja a védőburát.

8.2 Figyelmeztető hangjelzések

A figyelmeztető hangjelzések a gép következő üzemiállapotait jelzik, amikor a készülék kikapcsol:



Lemerült az akkumulátor, vagy túl van terhelve a gép:

peep

- ▶ Cseréljen akkut
- ▶ Kevésbé terhelje a gépet

8.3 Fűrészelés előrajzolt minta után

A vágásjelző **[10-2]** 0°-os és 45°-os (vezetősín nélküli) vágásnál jelzi a vágási kontúrt.

8.4 Darabokra fűrészelés

Helyezze a gépet a fűrészasztal elülső részével a munkadarabra, kapcsolja be a gépet, nyomja le a beállított vágási mélységig és tolja előre vágási irányban.

8.5 Kivágások fűrészelése (merülő vágás)



A visszacsapódás érdekében merülő vágásnál okvetlenül vegye figyelembe a következőket:

- A gépet az asztal hátulsó élénél mindig támassza neki egy rögzített ütközőnek.
- Vezetősínnel történő munkavégzés esetén helyezze a készüléket az FS-RSP visszalökést gátló ütközőre (tartozék)[12-4], mely a vezetősínrre szilárdan rögzítve lett.

Eljárásmód

- ▶ Helyezze rá a készüléket a munkadarabra, majd ezt tegye rá egy ütközőre (visszalökést gátló ütköző).
- ▶ Kapcsolja be a gépet.
- ▶ Lassan nyomja le a készüléket a beállított vágási mélységig, és a vágási irányba tolja előre felé.

A jelölések [10-1] maximális vágási mélység és vezetősín alkalmazása esetén a fűrészlapp (Ø 160 mm) legelülső és leghátulsó metszéspontját mutatják.

8.6 Gipsz- és cementkötésű kompozitlemezek

A nagy porképződés miatt a védőbura oldalára szerelhető ABSA-TS55 fedél (tartozék) és egy Festool mobil elszívó alkalmazása ajánlott.

9 Karbantartás és ápolás



FIGYELMEZTETÉS

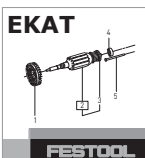
Sérülésveszély, áramütés veszélye

- ▶ A karbantartási és ápolási munkák előtt mindig vegye le az akku csomagot a gépről!
- ▶ Minden olyan karbantartási és javítási munkát, amely a készülékház felnyitásával jár együtt, csak felhatalmazott vevőszolgálati javítóműhely végezhet el.



Ügyfélszolgálat és javítás csak a gyártó vagy a szervizhálózat által: a legközelebbi egység címe:

www.festool.com/service



Kizárólag eredeti Festool pótalkatrészeket használjon! Rendelési számok a következő helyen:

www.festool.com/service

Ügyeljen az alábbiak betartására:

- ▶ A levegő cirkulációjának biztosításához, a motorházon lévő hűtőnyílásokat mindig szabadon és tisztán kell tartani.
- ▶ A faforgács és -szilánkok eltávolításához minden nyílást porszívózzon ki.
- ▶ Tartsa tisztán az elektromos szerszám, a töltőkészülék és az akkuegység csatlakozó érintkezőit.

Az akku csomagra vonatkozó előírások

- Tárolás száraz, hűvös helyen 5 °C és 25 °C közötti hőmérsékleten.
- Védje az akkuegységet a nedvességtől, víztől és hőtől.
- A lemerült akkuegységet ne hagyja kb. egy hónapnál tovább a töltőkészülékben, ha a töltő nincs bedugva. Mélykisülés veszélye!
- Ha hosszabb ideig használat nélkül tárolja a lítium-ionos akkuegységeket, akkor kapacitásuk 40%-áig (ez kb. 15 perces töltési időt jelent) feltöltve ajánlatos tárolni.

9.1 Utánélezett fűrészlappok

Az utánélezett fűrészlappok vágási mélysége az állítócsavarral [11-1] állítható be pontosan.

- ▶ Állítsa be a mélységütközőt [11-2] 0 mm-re (vezetősínnel).
- ▶ Rendszeresen ki a fűrészaggregátot, és nyomja ütközésig lefelé.
- ▶ Csavarja be annyira az állítócsavart [11-1], míg a fűrészlapp a munkadarabhoz nem ér.

10 Tartozékok

Csak a Festool által engedélyezett tartozékokat és fogyóanyagokat használjon! Lásd a Festool katalógusban vagy a www.festool.com oldalon.

Más tartozékok és fogyóanyagok használata esetén az elektromos szerszám működése kevésbé biztonságos, és ez súlyos balesetekhez vezethet.

Az ismertetetteken kívül a Festool a rendszertartozékok széles skáláját kínálja, amelyek lehetővé teszik a gép sokrétű és hatékony használatát. Például:

- oldalvezető, PA-TS 55 asztalszélesítő
- oldalfedő, ABSA-TS 55 peremszegélyezés
- FS-RSP visszalökést gátló ütköző
- FS-PA oldalvezető és FS-PA-VL hosszabbító
- MFT/3 multifunkcionális asztal

10.1 Fűrészlappok, egyéb tartozékok

A Festool minden alkalmazáshoz kínál a Festool kézi körfűrészrel speciálisan egyeztetett fűrészlappokat a különböző munkaanyagok gyors és tiszta vágásához.

10.2 Vezetőrendszer

A vezetősín precíz, tiszta vágást tesz lehetővé, és egyidejűleg óvja a munkadarab felületét a károsodásoktól.

A széleskörű tartozékskálával összehangolva a vezető-rendszer segítségével a szögben végzett vágások, gérvágások és illesztések pontosan megmunkálhatók. A szorítók **[12-5]** képezte rögzítőrendszer szilárd rögzítést és biztos munkát tesz lehetővé.

- ▶ Állítsa be a fűrészasztal vezetésének a játékát a vezetősínen a két állító **[12-1]** segítségével.

A vezetősín első használata előtt fűrészselje be a kipattogzásgátlót [12-3]:

- ▶ Állítsa a fordulatszámot a 6. fokozatba.
- ▶ Tegye rá a készüléket a teljes vezetőtalppal a vezetősín hátsó végére.
- ▶ Kapcsolja be a gépet.
- ▶ Legfeljebb a beállított vágási mélységig lassan nyomja le a készüléket, és leállás nélkül fűrészselje végig a kipattogzásgátlót teljes hosszában.

A kipattogzásgátló éle most pontosan a vágási élnek felel meg.

11 Környezet



A készüléket ne dobja háztartási szemétkébe! Adja le a készülékeket, tartozékokat és a csomagolást a környezetvédelmi előírásoknak megfelelő újrahasznosításra. Ügyeljen az érvényes

helyi előírások betartására.

Csak az EU esetén: az elektromos és elektronikus berendezések hulladékairól szóló európai irányelv és annak nemzeti jogi átvétele értelmében a használt elektromos kéziszerszámokat szelektíven kell gyűjteni, és lehetővé kell tenni azok környezetkímélő újrahasznosítását.

A használt vagy meghibásodott akkumulátorokat a márkakereskedőnél, a Festool ügyfélszolgálatán, vagy a megfelelő nyilvános hulladékgyűjtő helyeken adja le (ügyeljen az érvényes törvényi előírások betartására). Az akkukat leürült állapotban kell visszaadni. Így módon biztosítható az akkumulátorok rendeltetésszerű újrahasznosítása.

Csak az EU esetén: az elemekről és akkumulátorokról szóló európai irányelv és annak nemzeti jogi átvétele értelmében a hibás vagy használt akkumulátorokat/elemeket szelektíven kell gyűjteni, és lehetővé kell tenni azok környezetkímélő újrahasznosítását.

Információk a REACH-ről: www.festool.com/reach

12 Szállítás

A géphez tartozó lítium-ionos akkumulátorok megfelelnek a veszélyes anyagokra vonatkozó előírásoknak. Egyetlen lítium-ionos akkumulátor nem lépi túl az UN-kézikönyv ST/SG/ AC.10/11/Rev.3, III. rész, 38.3 alfejezet vonatkozó határértékeit. Több akkumulátor szállítása esetén a veszélyes anyagokra vonatkozó előírások érvénybe léphetnek. Harmadik fél általi küldés (pl. légi szállítás vagy futárszolgálat) esetén ügyelni kell a csomagolással és jelöléssel kapcsolatos előírások betartására. A küldemény előkészítésébe egy, a veszélyes anyagokkal foglalkozó szakembert is be kell vonni. Kérjük, ügyeljen az országban érvényes esetleges további előírások betartására.

13 EU megfelelési nyilatkozat

Merülőfűrész	Gyártási szám
TSC 55 REB	499431
CE-jelölés éve:2013	

Kizárólagos felelősségünk tudatában kijelentjük, hogy ez a termék az alábbi irányelvek, szabványok vagy normatív dokumentumok minden vonatkozó követelményének megfelel:

2006/42/EK, 2004/108/EK, 2011/65/EU, EN 60745-1, EN 60745-2-5, EN 55014-1, EN 55014-2.

Töltőkészülék	Sorozatszám
TCL 3	10002345, 10004911
CE-jelölés éve:2012	

Kizárólagos felelősségünk tudatában kijelentjük, hogy ez a termék az alábbi irányelvek, szabványok vagy normatív dokumentumok minden vonatkozó követelményének megfelel:

2004/108/EG, 2006/95/EG, 2011/65/EU, EN 60335-1, EN 60335-2-29, EN 61000-3-2, EN 61000-3-3, EN 61204-3.

Festool Group GmbH & Co. KG

Wertstr. 20, D-73240 Wendlingen, Germany

ppa. Dr. Martin Zimmer

Dr. Martin Zimmer

Kutatási, fejlesztési és műszaki dokumentációs vezető

2013-08-30